# **STANLEY**

## VENTILADOR DE CAJA DE 20" / 50 cm

## **iNUEVO!**

### STXEAHG2000K

**MONTAJE SIN HERRAMIENTAS** 

CARCASA DEL MOTOR
RESISTENTE A LA INTEMPERIE

3 VELOCIDADES DE VENTILADOR MARCO DE ACERO DURADERO



Eficiencia energética SAVE-SMART®





# NOM

#### 63dB de RUIDO

Ofrece un funcionamiento silencioso.

#### **MOTOR 100% ALUMINIO**

Ofrece conductividad superior, disipación de calor, durabilidad y garantiza un mantenimiento reducido.

#### **70 WATTS DE POTENCIA**

#### **DISEÑO DE 5 HOJAS DE ALTA EFICIENCIA**

Aspas especialmente diseñadas que producen un flujo de aire eficiente.

#### **ESPECIFICACIONES**

No. de Modelo	STXEAHG2000K
No. De Aspas	5
No. De Velocidades	3
Material de Aspas	Plástico
Material del Motor	Aluminio
Voltaje	110-220V
Frecuencia	50-60Hz
Potencia	70W
Tipo de Enchufe	Enchufe Polo a Tierra
RPM	1024
Tipo de Motor	AC
Volumen de Aire	N/A
Velocidad de viento(m/min)	145
Ruido (dB)	63
Medidas del Producto (mm)	510x210x550
Peso Neto (kgs)	2.49
Carga de contenedor 20'GP/40'HQ	801 pcs / 2012 pcs
Código UPC	810073477193

#### LA MARCA DEL PROFESIONAL™